



Invisible technology visible quality !

Gebruiksaanwijzing · Handbuch · Manual



Heftruck berijdbaarheid

Officiële richtlijnen van Cargo Floor B.V. met betrekking tot de overrijdbaarheid van haar Cargo Floor systeem CF500 SL(i), met een heftruck of handpallet wagen.

Uitgangspunten waar aan voldaan moet worden zijn:

- Onderframe constructie/chassis moet stabiel genoeg zijn. Hierbij moeten de dwarstraverse in een oplegger op maximaal h.o.h. 400 mm. van elkaar verwijderd zijn, daarbij moeten de dwarstraverse aan de loszijde van de oplegger over tenminste 2 meter een h.o.h. afstand hebben van max. 200 mm.
Advies: Het is altijd raadzaam bij intensiever heftruck gebruik extra kunststof geleiders tussen de dwarstraverse te monteren.
- Op elke dwarstraverse moet onder elk vloerprofiel een Cargo Floor geleider gemonteerd zijn.
- De achterkant van de vloerprofielen moeten ondersteund zijn. En voorzien van een eindafdichtingsblokje.
- De framevoet ondersteuning van het Cargo Floor CF500 systeem moet rusten op het chassis.
- Het Cargo Floor systeem mag tijdens het laden/lossen met heftruck of handpallet wagen niet geactiveerd zijn.
- Men moet rustig laden/lossen. Er mag niet hard geremd of geaccelereerd worden daarnaast mag er niet scherp gedraaid worden met de heftruck en handpallet wagen
- Pallets ed. moeten rustig worden neergezet op de vloer.
- Bij belading aan een laadperron moet het Cargo Floor systeem op gelijke hoogte staan met het laadperron

Als er aan de bovenstaande uitgangspunten is en wordt voldaan kunnen de volgende heftrucks, handpallet wagens en ladingen over het Cargo Floor-systeem rijden.

- 6 mm, standaard vloerprofielen, 21 planks systeem
Voor normaal gebruik dwz. 1x daags met heftruck beladen
Pallet met totaal maximaal gewicht van 1.500 kg.
Heftruck met 1.000 kg. wieldruk per wiel incl. lading.
Breedte voorband per stuk 12 inch (= 305 mm). achter 9 inch (= 229 mm).
(in de volksmond bekend onder standaard 2 T Heftruck)
- 10 mm standaard vloerprofielen, 21 planks systeem
Voor intensief gebruik dwz. meer dan 1 keer per dag met heftruck beladen
Pallet met totaal max. gewicht 2.000 kg
Heftruck wieldruk mas. 1500 kg. Per wiel incl.lading.
Breedte voorband per stuk 12 inch (= 305 mm,) achter 9 inch (= 229 mm.)
(in de volksmond bekend onder standaard 2,5 T. Heftruck)

N.B.

Cargo Floor B.V. neemt nooit enige verantwoordelijkheid op zich met betrekking tot het chassis en de carrosserie en andere gevolschades. De garantie berust alleen op de door Cargo Floor B.V. geleverde systemen en componenten.

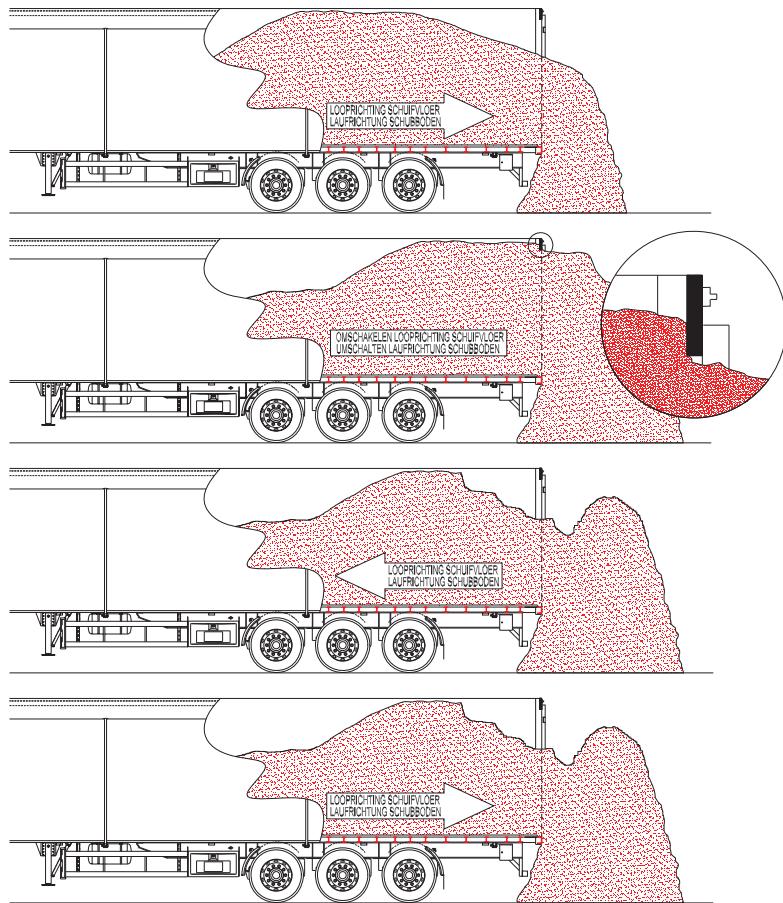
AANWIJZING voor de chauffeur

De harmonisering van de remmen van het trekkende voertuig en de aanhanger zijn zeer belangrijk:

- Om een optimale beremming te verkrijgen.
- Om overmatige slijtage aan de remonderdelen te voorkomen.

AANWIJZING BIJ HET LOSSEN

Bij het lossen van een Cargowalk moet U erop letten dat er geen druk door de lading op de bovenbalk wordt uitgeoefend. Indien de lading tegen de bovenbalk drukt moet de looprichting van de vloer voor enkele slagen worden omgekeerd. Hierdoor voorkomt U dat er beschadigingen aan de bovenbalk ontstaan.





■ Heftruck berijdbaarheid



AANWIJZING voor de chauffeur

Om de goede inzet van Uw Cargowalk te waarborgen zult U minimaal 1x in de 14 dagen de loopwagens van het meeloopschot moeten controleren op:

- Optische controle: zijn alle onderdelen nog aanwezig?
- Functie controle: zijn de lagers in orde (draaien deze normaal), kan het meeloopschot zonder extra krachtinspanning bewegen?

Indien de lagers vastzitten, moet men deze uitwisselen. Indien dit niet gedaan wordt zal de geïntegreerde aluminium looprail snel verslijten.

KNAPEN TRAILERS B.V.





■ Heftruck berijdbaarheid



Onderhoudsvoorschriften

Controle na ontvangst van het nieuwe voertuig:

Controleer de verbinding tussen de aluminium vloerplanken en het Cargo Floor systeem op vastzitten van de vloerbouten. Deze controle moet gebeuren na de eerste keer laden/losSEN, na circa 10 keer laden/ losSEN en na een maand.

Indien de boutbevestiging van de vloerplanken niet juist is treed er een verschil op in de krachten welke door de vloerplanken op het Cargo Floor systeem worden overgebracht hetgeen weer kan leiden tot schade aan de aandrijfunit.

WIJZE VAN CONTROLE VAN DE BEVESTIGING VAN DE VLOERPLANKEN

De bevestiging van de vloerplanken dient op de volgende manier gecontroleerd te worden, de vloer met normale snelheid laten lopen. Een vinger op de overgang van de verzonken bout en vloerplank leggen, als de bout loszit kunt U dit bemerken op het moment dat de vloerplank gaat bewegen.



WAT TE DOEN BIJ LOSZITTENDE BOUTEN

Loszittende bout **geheel** demonteren en de conus van het bevestigingsgat alsmede de onderliggende schroefdraad schoonmaken. Een nieuwe bout M12*30 klasse 10.9, geheel vetvrij, voorzien van Loc-tite (Loc-tite ® 243 cat. o. 23286 schroefdraadborging) monteren.

Het aanhaalmoment bedraagt 100 – 140 Nm. **Let op** indien een vloerbout los zit heeft het geen zin deze enkel opnieuw vast te draaien, de bout zal zich weer lossen en kan hierdoor schade aan het systeem veroorzaken.



Gabelstapler



Überfahrbarkeit mit Gabelstapler

Officiële richtlijnen van Cargo Floor B.V. met betrekking tot de overrijdbaarheid van haar Cargo Floor systeem CF500 SL(i), met een heftruck of handpallet wagen.

Ausgangspunkte die erfüllt werden müssen, sind:

- Unterrahmenkonstruktion / Chassis muss stabil genug sein. Dabei müssen die Querträger in einem Auflieger auf maximal, Mitte zu Mitte, 400 mm von einander entfernt sein und müssen die Querträger an der Entladeseite des Aufliegers über mindestens 2 Meter einen Mitte zu Mitte Abstand haben von max. 200 mm.
Empfehlung: Es ist immer ratsam bei intensive Gabelstaplerbenutzung extra Kunststoff Führung zwischen den Querträger zu montieren.
- Auf jedem Querträger muss, unter jedem Bodenprofil, ein Cargo Floor Gleiter montiert sein.
- Die Hinterseite der Bodenprofile muss unterstützt werden und versehen mit einer Endkappe.
- Die Rahmenfußunterstützung des Cargo Floor CF500 Systems muss auf dem Chassis ruhen.
- Das Cargo Floor System darf während be- oder entladen mit einem Gabelstapler oder Handpalletenhubwagen nie in Betrieb sein.
- Man muss ruhig be- und entladen. Also nicht hart bremsen, schnell Beschleunigen oder scharfe Kurven machen mit einem Gabelstapler oder Handpalletenhubwagen.
- Paletten ruhig abstellen auf dem Boden.
- Bei dem Beladen an einem Beladendock muss das Cargo Floor System auf gleicher Höhe sein mit dem Beladedock.

Wenn oben erwähnte Ausgangspunkte sein und werden erfüllt, können folgende Gabelstapler, Handpalletenhubwagen und Ladungen über das Cargo Floor System fahren.

- 6 mm Standard Bodenprofile, 21 Profile System
Für normale Benutzung, d.h. 1x pro Tag beladen mit Gabelstapler.
Pallete mit totalen maximalen Gewicht von 1.500 kg.
Gabelstapler Reifendruck 1.000 Kg. pro Reifen, incl. Ladung.
Breite Vorderreifen, pro Stück, 12 inch (=305mm), Hinterreifen 9 Inch (=299mm).
(Generell auch bekannt als ein Standard 2 T. Gabelstapler.)
- 10 mm Standard Bodenprofile, 21 Profile System
Für intensive Benutzung, d.h. mehr als 1 x pro Tag beladen mit Gabelstapler.
Pallete mit totalen maximalen Gewicht von 2.000 Kg.
Gabelstapler Reifendruck maximal 1.500 kg pro Reifen, incl. Beladung.
Breite Vorderreifen, pro Stück, 12 inch (305mm), Hinterreifen 9 inch (=229mm)
(Generell auch bekannt als ein Standard 2,5 T. Gabelstapler.)

Bemerkung:

Cargo Floor B.V. übernimmt nie Verantwortung bezüglich Chassis und Karosserie und andere Folgeschäden. Die Garantie bezieht sich nur auf das von Cargo Floor B.V. gelieferte System und die Teilen.



■ Gabelstapler



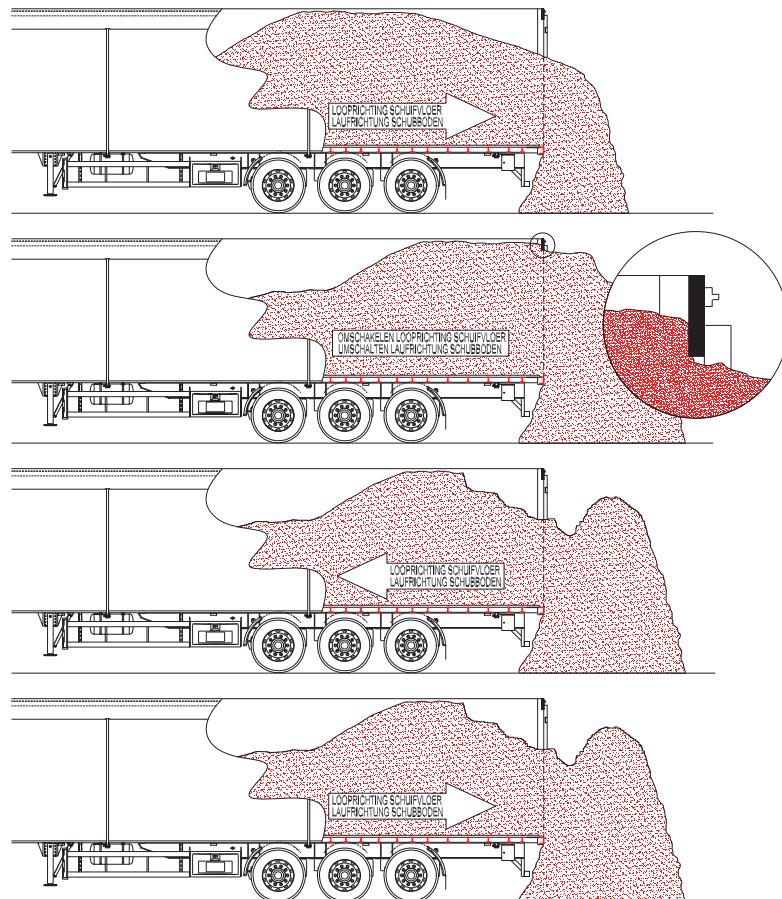
HINWEIS für der Fahrer

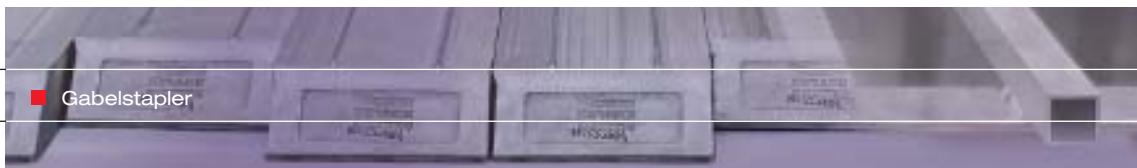
Die Abstimmung bzw. Harmonisierung der Bremsanlage von Zugmaschine und Anhänger ist sehr wichtig:

- Um eine optimale Bremfunktion zu gewährleisten.
- Um übermaßigen Verschließ der Bremsanlage-Komponenten zu verhindern.

HINWEIS BEIM ENTLADEN

Beim entladen vom Schubbodenauflieger ist vom Fahrer zu beachten, daß wenn Druck auf den oberen Querbalken kommt, der Schubboden um einige Hübe nach vorn gefahren wird. Hierdurch kann vermieden werden daß der Querbalken durch den Druck der Ladung beschädigt wird.





HINWEIS für der Fahrer

Um den einsatzfähigen, betriebsbereiten Zustand des Fahrzeuges zu gewährleisten, sollte der Fahrer mindestens einmal in 14 Tagen die Laufwagen der mitlaufende Trennwand für die restlosentleerung zu prüfen:

- Sichtprüfung: sind alle Teile vollständig vorhanden?
- Funtionsprüfung: sind die Lager in Ordnung, können die Laufwagen bewegt werden ohne kraftaufwand?

Sobald die Lager festsitzen, sollte die ausgetauscht werden.

Wenn dies nicht geschieht, werden aufgrund größerer Reibung die Alu-Lauchschenen ganz schnell verschlossen.

KNAPEN TRAILERS B.V.





■ Gabelstapler



Wartungsvorschriften

Kontrolle nach Erhalt des neuen Fahrzeugs:

Bitte kontrollieren Sie die Verbindung zwischen die Aluminium Bretter und das Cargo Floor System auf festsitzen der Bolzen. Diese Kontrolle soll stattfinden nach dem ersten Mal Laden/Entladen, nach ca. 10 Mal Laden/Entladen und nach einer Monat.

Falls die Befestigung der Bolzen nicht richtig ist wird eine Unterschied auftreten in die Stärke welche von den Bodenbrettern auf das Cargo Floor System überführt werden, was wieder zu Schaden an der Antriebsanlage führen kann.

ART UND WIESE DER KONTROLLE VON DER BEFESTIGUNG DER BODENBRETTER

Die Befestigung der Bodenbretter soll folgendermaßen kontrolliert werden:

Der Boden in normaler Geschwindigkeit gehen lassen. Eine Finger auf die Übergang des verzinkten Bolzen und Bodenbrett legen. Falls der Bolzen lose ist bemerken Sie das so bald das Bodenbrett sich bewegt.



WAS ZU TUN WENN DIE BOLZEN LOCKER SIND

Die lockere Bolzen insgesamt demontieren und der Konus des Befestigungslochs wie auch das untere Schraubengewinde sauber machen. Ein neuer Bolzen M12*30 Kl. 10.0, ganz fettfrei, versehen mit Loc-tite (Loc-tite ® 243 Kat. o.23286 Schraubengewindefestigung) montieren.

Das Anzugmoment beträgt 100 – 140 Nm.

Achtung: falls der Bodenbolzen locker ist hat es keine Zweck diese erneut einzeln festzudrehen, der Bolzen wird doch wieder locker und kann hierdurch Schaden am System verursachen.



Driving over the Cargo Floor System CF500 SI(i) with a Fork-Lift truck

Official Cargo Floor B.V. directives with regards to driving over the Cargo Floor system CF500 SI(i) with a fork-lift truck or a hand pallet truck.

Main points to which must be satisfied are:

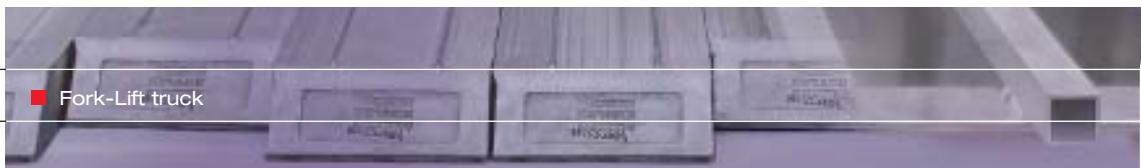
- Sub frame construction / chassis must be stable enough. With this the cross members in the trailer must be, at maximum, removed 400 mm from each other (from centre to centre). Also the cross member at the loading side of the trailer must have at least 2 metres a centre to centre distance of max. 200 mm.
Advice: with intensive fork-lift truck use it is always advisable to mount extra plastic bearings between the cross members.
- A Cargo Floor guide must be mounted under every floor profile on top of every cross member.
- The backside of the floor profiles must be supported and provided with a seal block.
- The frame foot support of the Cargo Floor system must rest on the chassis.
- The Cargo Floor system may not be active when loading / unloading with a fork-lift truck or hand pallet truck.
- Loading and unloading must be done calmly. No hard breaking, fast accelerating or sharp turns with fork-lift truck or hand pallet truck.
- Pallets have to be placed on the floor calmly.
- When loading at a load dock the Cargo Floor system has to be on the same height as the load dock.

When above mentioned main points are being met, and will be met, following fork-lift trucks, hand pallet trucks and loads can be driven over the Cargo Floor system.

- 6 mm, standard floor profiles, 21 floor profile system
For normal use, which means loading onetime a day.
Pallet with a maximum weight of 1.500 kg.
Fork-lift truck with 1.000 kg wheel pressure a wheel, including the load.
Width front tire, a piece, 12 inch (+305mm), back tire 9 inch (=229mm).
(Generally known as a standard 2 T fork lift truck)
- 10 mm standard floor profiles, 21 floor profile system
For intensive use, which means more than onetime fork lift loading a day
Pallet with a maximum weight of 2.000 kg.
Fork-lift truck wheel pressure max 1.500 kg a wheel, including the load.
Width front tire a piece 12 inch (+305 mm), back tire 9 inch (229mm).
(Generally known as a standard 2,5 T fork lift truck.)

Please note:

Cargo Floor B.V. will not accept any responsibility with regards to the chassis and the bodywork and other subsequent damages.
Guarantee only covers the systems and components supplied by Cargo Floor B.V.



■ Fork-Lift truck



INSTRUCTION FOR THE DRIVER

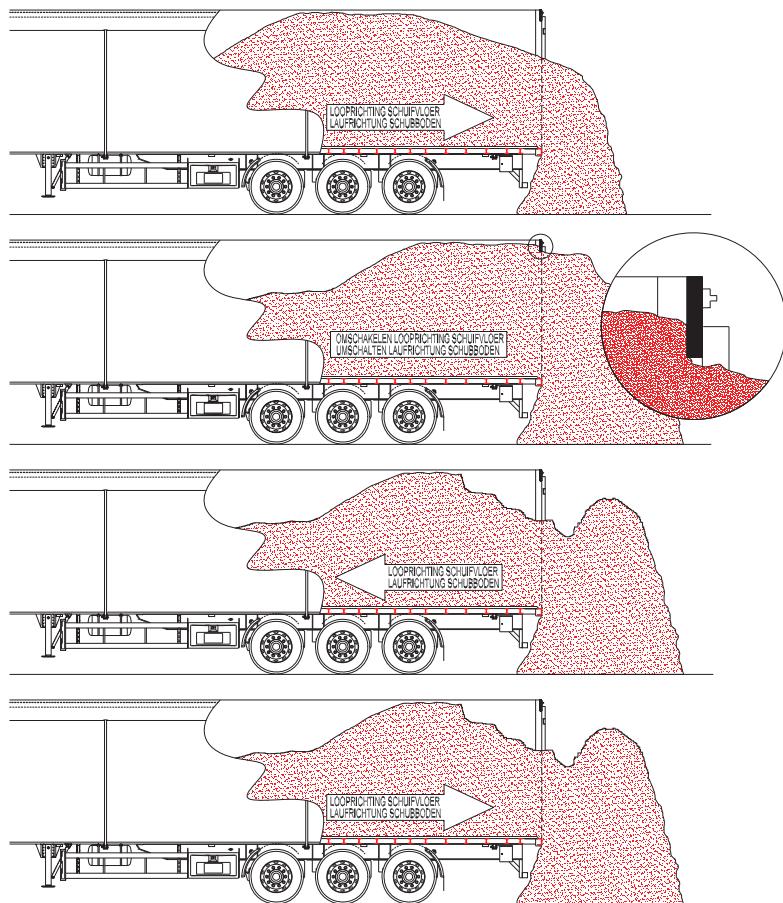
The brake lining between truck and trailer must be harmonised.

This is very important:

- To become an optimum of brake performance.
- To have a minimum of brake wear off.

INSTRUCTION UNLOADING

When unloading the trailer take care that no pressure, because of the load, is brought upon the top rail above the backdoors. When this happens switch the direction from the floor for some strokes. This will prevent any damages on the top rail.





INSTRUCTION FOR THE DRIVER

To obtain the best profits from the CARGOWALK trailer, the wheels from the movable headboard must be checked at least once per 2 weeks.

- Optical control: are all parts still present?
- Function control: are the bearings okay (do they turn normal), can the movable bulkhead move without any extra strength?

When the bearings are loose, they have to be changed immediately otherwise the aluminium top rail will get damaged very soon.

KNAPEN TRAILERS B.V.





■ Fork-Lift truck



Maintenance instructions

Check after receipt of the new trailer:

Please check the connection between the aluminium floor planks and the Cargo Floor-system, the bolts must be tightened. Check this after the first load/unload, after approx. 10 loads/unloads and after one month.

If the bolts are not fixed correctly, there will be a difference in the powers transferred from the floor planks to the Cargo Floor system which can lead to damage to the transmission unit.

PROCEDURE CONTROLLING OF THE FLOOR PLANKS

The fastening of the floor planks have to be checked in this way: let the floor run at normal speed. Put one finger on the transition of the galvanized bolt and the floor plank, if the bolt runs loose you will notice this at the moment the floor plank starts to move.



HOW TO HANDLE WHEN BOLTS COME LOOSE

Disassemble the loose bolt **completely** and clean the cone of the mounting bolt hole as well as the underlying screw thread. Mount a new bolt M12*30 class 10.9, totally grease-proof, supplied with Loc-tite (Loc-tite ® 243 cat. o. 23286 screw thread fastener). The torque 100 – 140 Nm. **Attention:** if a floor bolt runs loose it has no use to screw it on again, the bolt will loosen again and because of this the system can get damaged.

